



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

11/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MATAIR MT3340 - E1 -   TEST	Nature: Fabriqué en:
<b>Etanchéité masque</b>  Résultat: <b>Correct</b>	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	mb mb	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:
<b>Manomètre</b>  Résultat:	Consignes  Mesures Max.b	Tolérance haute  Tolérance basse	Saisie opérateur
<b>Moyenne pression</b>  Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
<b>Etanchéité détendeur</b>  Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:	Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
<b>Sifflet</b>  Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
<b>Soupape de sécurité</b>  Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

<b>Controle dynamique</b>	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	3.5 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	7.2 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
<b>Correct</b>	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	9.08125 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	2.875 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
<b>Correct</b>				